

Auftraggeber YHI Manufacturing (Malaysia) Sdn Bhd
3533, Jalan P.B.R. 28,
Kawasan Perindustrian Bukit Rambai, 75250 Melaka
Malaysia

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MN608
Typ MN608 8 1/2X18
Radgröße 8,5 J x 18
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5PX150	MN608 81/2JX18 5PX150 / ohne Ring	5/150/110,1	35	1600	2600	6/2014
6PX139.7	MN608 81/2JX18 6PX139.7 / ohne Ring	6/139,7/78,0	35	1600	2600	6/2014

Kennzeichnung

Herstellerzeichen YHI (Firmenlogo)
Radtyp und Ausführung MN608 (s.o.)
Radgröße 81/2JX18
Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
Gießereikennzeichen MSW
Herstellungsdatum Jahr und Monat

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/150/110,1	35	1600	2600
6/139,7/78,0	35	1600	2600

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/150/110,1	225/40R18	35	1600
6/139,7/78,0	225/40R18	35	1600

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/150/110,1	285/65R18	35	1600
6/139,7/78,0	285/65R18	35	1600

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 16,28 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde bei dem TÜV Rheinland Malaysia, Subang Jaya ab Juli 2014 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	30.08.2014
Radzeichnung Bl.1+2	MN608_885_MSW LLC_03 mit Änderung vom	30.08.2014 18.12.2014

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 2.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 6. Januar 2015



Messemer

00221641.DOC